



5 軸制御立形マシニングセンタ
5-Axis Vertical Machining Center

MAM72-35V **PC32**

軸移動量 : X/Y/Z	Travel : X/Y/Z	mm (in.)	550 / 440 / 580 (21.65 / 17.32 / 22.83)
軸移動量 : B/C	Travel : B/C	deg	-125 ~ +65 / 360
作業面の大きさ	Working Surface	mm (in.)	ø130 (ø5.12)
最大工作物寸法	Max. Work Size	mm (in.)	ø350 × H315 (ø13.77 × H12.40)
工作物許容質量	Loading Capacity	kg (lb.)	60 (132)
主軸回転速度	Spindle Speed	min ⁻¹	12,000 : BT40 15,000 / 20,000 : BT40 OPT
早送り速度 : X/Y/Z	Rapid Traverse : X/Y/Z	m/min (ipm)	60 (2,362.2)
早送り速度 : B/C	Rapid Traverse : B/C	min ⁻¹	50 / 100
工具収容本数	Number of Tools	—	60 : BT40 130 / 170 / 210 / 250 / 290 / 330 : BT40 370 / 410 / 450 / 490 / 530 : BT40 OPT
パレット数	Number of Pallets	—	2 32 / 40 : タワーパレットシステム(段取台 1 基) OPT Tower Pallet System with 1 w/s
NC 装置	NC System	—	Matsuura G-Tech 31i