



5軸制御立形マシニングセンター
5-Axis Vertical Machining Center

MX-420 **PC10**

軸移動量 : X/Y/Z	Travel : X/Y/Z	mm (in.)	435 / 465 / 560 (17.13 / 18.31 / 22.05)
軸移動量 : A/C	Travel : A/C	deg	-125 ~ +10 / 360
作業面の大きさ	Working Surface	mm (in.)	ø130 (ø5.12)
最大工作物寸法	Max. Work Size	mm (in.)	ø330 × H300 (ø12.99 × H11.81) ø420 × H300 制限付の場合 (ø16.54 × H11.81) (Bullet shape)
工作物許容質量	Loading Capacity	kg (lb.)	80 (176)
主軸回転速度	Spindle Speed	min ⁻¹	15,000 : BT40 15,000 Power Up : BT40 20,000 : BT40 } OPT
早送り速度 : X/Y/Z	Rapid Traverse : X/Y/Z	m/min (ipm)	40 (1,574.80)
早送り速度 : A/C	Rapid Traverse : A/C	min ⁻¹	20 / 40
工具収容本数	Number of Tools	—	30 : BT40 60 / 90 : BT40 } OPT
パレット数	Number of Pallets	—	10 : フロアパレットシステム Floor Pallet System
NC 装置	NC System	—	Matsuura G-Tech 31i